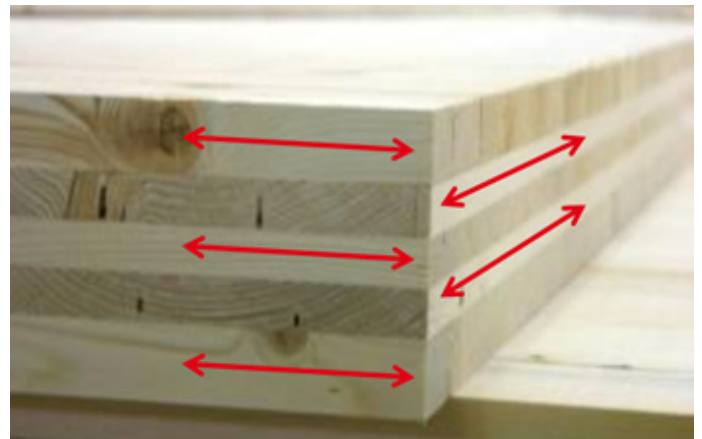
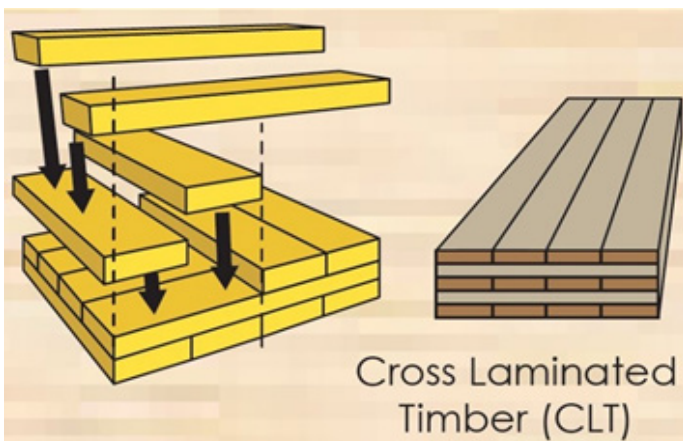


# PANNELLI RUBNER XLAM



## CARATTERISTICHE

Il pannello **Rubner XLAM** è un pannello composto da più strati di lamelle di abete incollate tra loro sovrapponendole in piano e a fibre incrociate, in modo da ottenere pannelli in legno massiccio di grande formato.



Caratteristiche principali dei pannelli **Rubner XLAM**:

- elevata resistenza
- stabilità dimensionale
- precisione delle lavorazioni



## VANTAGGI E PROPRIETÀ DEI PANNELLI RUBNER XLAM

### STABILITÀ DIMENSIONALE

I rigonfiamenti e le distorsioni caratteristiche del materiale legno sono ridotti al minimo grazie alla disposizione incrociata a 90° delle tavole che formano i singoli strati del pannello.

### EFFICACI COME UNA PIASTRA

La composizione a strati incrociati offre prestazioni strutturali bidimensionali. Ciò ne consente l'utilizzo anche come elemento a sbalzo sollecitato in due direzioni o come elemento piano con appoggio puntuale.

### IMPIEGO UNIVERSALE

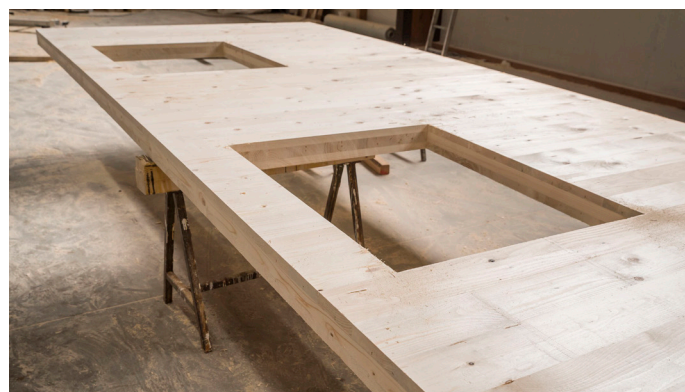
Elementi adatti per pareti, solai e coperture. I pannelli sono di facile impiego, grazie alla loro stabilità dimensionale e al taglio su misura, con tolleranze minime di lavorazione.

### PREFABBRICATI IN MODO INDIVIDUALE

Su progetto produciamo pannelli con dimensioni massime 17,00 x 4,00 x 0,30 m (pannelli da tre, cinque, sette o nove strati - spessore standard dei singoli strati: 20 mm, 30 mm o 40 mm) ed eseguiamo in stabilimento tagli per aperture (finestre, porte, scale, installazioni) e fresature per il montaggio.



I pannelli **Rubner XLAM** sono certificati **ETA-18/0303**



## PANNELLI RUBNER XLAM - MULTISTRATO E MASSICCI

I pannelli in legno a strati di tavole incrociate Rubner XLAM, impiegati per la realizzazione di solai e pareti, sono composti da lamelle di abete o larice essiccate industrialmente fino a raggiungere un tenore di umidità relativa vicino al 12% impiegando unicamente tavole da tronchi provenienti da foreste certificate FSC o PEFC.

I pannelli Rubner XLAM sono composti in genere da tre o cinque strati di lamelle (su richiesta è possibile realizzare anche pannelli con un maggior numero di strati), incollati tra loro disponendo gli strati a fibre incrociate perpendicolarmente tra loro. La disposizione a fibre incrociate delle lamelle consente di ridurre notevolmente il rigonfiamento e il ritiro del legno conseguente a variazioni del tasso di umidità relativa del materiale.

L'effetto finale è di pannelli massicci di grande formato (fino a 17 metri di lunghezza, 4 metri di larghezza e 30 centimetri di spessore) dimensionalmente molto stabili. La possibilità di sfruttare il comportamento a lastra o a piastra del pannello offre ulteriori campi di impiego del legno nel settore delle costruzioni.

Rubner Holzbau produce e lavora pannelli per pareti (provvedendo già in stabilimento alla realizzazione di vani per l'inserimento di porte e finestre), per solai (con rientranze e aperture per camini), per vani scala, il tutto completo delle relative predisposizioni per le giunzioni in larghezza (profili a incastro, fresature e tavole di sormonto).

I pannelli vengono preparati utilizzando un moderno e innovativo centro di taglio automatizzato, unico in Italia per dimensione della capacità di taglio: la macchina CNC installata è di ultima generazione e permette di lavorare con precisione elementi fino a 4,5 metri di altezza e 44 metri di lunghezza!

